

8220/5-SL-SS15kW400V-T N° d'art. 142445



- Commandes moteur de construction modulaire pour tous groupes de gaz
- Commandes : démarreur moteur direct DOL, combinaisons de contacteurs étoile-triangle YD, combinaisons de contacteurs inversés
- En option : équipement sur mesure avec interrupteur principal, fusibles principaux et postes de commande et de signalisation

MY R. STAHL 8220A



Les commandes moteur standard de la série 8220 de R. STAHL sont installées dans un boîtier Ex d et disposent d'un boîtier de logement de raccordement Ex e. Elles sont disponibles à court terme dans de nombreuses variantes de commande. En option, les commandes peuvent être équipées selon les exigences du client d'interrupteurs principaux, de fusibles principaux et de postes de commande et de signalisation.

Caractéristiques techniques

Protection contre les explosions

Domaine d'application (zones)	1, 2, 21, 22
Certificat IECEx gaz	IECEx PTB 06.0069
IECEx protection contre l'explosion de gaz	Ex db eb IIC T6 Gb
Certificat IECEx poussière	IECEx PTB 06.0069
IECEx protection contre l'explosion de poussières	Ex tb IIIC T80 °C Db
Certificat ATEX gaz	PTB 02 ATEX 1109
ATEX protection contre l'explosion de gaz	Ex II 2 G Ex db eb IIC T6 Gb
Certificat ATEX poussière	PTB 02 ATEX 1109
ATEX protection contre l'explosion de poussières	Ex II 2 D Ex tb IIIC T80 °C Db
Certificat de conformité	ATEX (EUK), Chine (CCC)

Caractéristiques électriques

Tension assignée d'emploi AC	400 V
------------------------------	-------

Conditions ambiantes

Température ambiante	-20 °C ... +40 °C
----------------------	-------------------

Caractéristiques mécaniques

Degré de protection (IP)	IP54
Degré de protection (IP) (CEI 60529)	IP65
Matériau du boîtier	Tôle d'acier, peinte
Couleur de boîtier	gris clair (RAL 7035)
Dimensions (L x H x P)	360,000 x 360,000 x 268,000 mm
Dimensions (l x H x P) pouces	360,000 x 360,000 x 268,000 mm
Largeur	360 mm
Hauteur	360 mm

Caractéristiques mécaniques

Profondeur	268 mm
Poids	76 kg
Poids	167,55 lb

The diagram illustrates a three-phase motor control system. On the left, a PE-RAIL (Protective Earth Rail) is shown with terminals L1, L2, L3, and PE. These are connected to three-phase supply lines X0, X1, X2, and X3. The supply lines pass through fuses F1F and F2F. The motor T1 is connected to the supply lines through a switch S1Q and a switch S2Q. The motor's PE terminal is connected to the PE rail. The motor's three-phase supply lines are connected to three contactors K1M, K2M, and K3M. The contactors are controlled by a control circuit that includes a fuse F3F and a switch S1Q. The control circuit also includes a fuse F1F and a switch S2Q. The contactors K1M, K2M, and K3M are connected to the motor's three-phase supply lines. The contactors are controlled by a control circuit that includes a fuse F3F and a switch S1Q. The control circuit also includes a fuse F1F and a switch S2Q. The contactors K1M, K2M, and K3M are connected to the motor's three-phase supply lines. The contactors are controlled by a control circuit that includes a fuse F3F and a switch S1Q. The control circuit also includes a fuse F1F and a switch S2Q.

Technical drawing of the 1000 Series front panel, showing front and side views with dimensions in mm and inches.

Front View Dimensions:

- Overall width: 476 [18,74]
- Inner width: 426 [16,77]
- Mounting bracket width: 360 [14,17]
- Overall height: 730 [28,74]
- Mounting bracket height: 360 [14,17]
- Panel height: 360 [14,17]
- Mounting hole diameter: $\varnothing 18$ [$\varnothing 0,71$]

Side View Dimensions:

- Overall depth: 268 [10,55]
- Mounting bracket depth: 12 [0,47]
- Panel depth: 230 [9,06]

Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques, dimensions, poids, types de construction et possibilités de livraison.
Les figures n'ont qu'une valeur indicative.